

# Taktzeiteinsparung durch hohe Drehzahlen – ohne Verschleiß des Führungskanals

Gerade jetzt beim Kampf um neue, aber auch Bestandskunden sind hohe Drehzahlen unbestritten von Vorteil. Die Firma EZU in 78598 Königsheim nutzt diesen und weitere Vorteile des Lademagazins CNCDB70 von CUCCHI GIOVANNI vertreten in Deutschland durch DARIA GmbH 89269 Vöhringen.

Das Familienunternehmen ist seit mittlerweile über 25 Jahren ein Garant für Qualität und Präzision in Serie. EZU Metallwaren GmbH & Co. KG ist gemäß dem eigenen Anspruch nach allen gängigen Normen zertifiziert und besitzt selbstverständlich auch die Umweltzertifizierung.

Drehteile von EZU sind in allen Branchen zu finden. Bei Lenkungen, Airbags, Tank- und Riemenspannsystemen sowie in der Common-Rail- und Einspritztechnologie ist EZU genauso zu Hause wie im

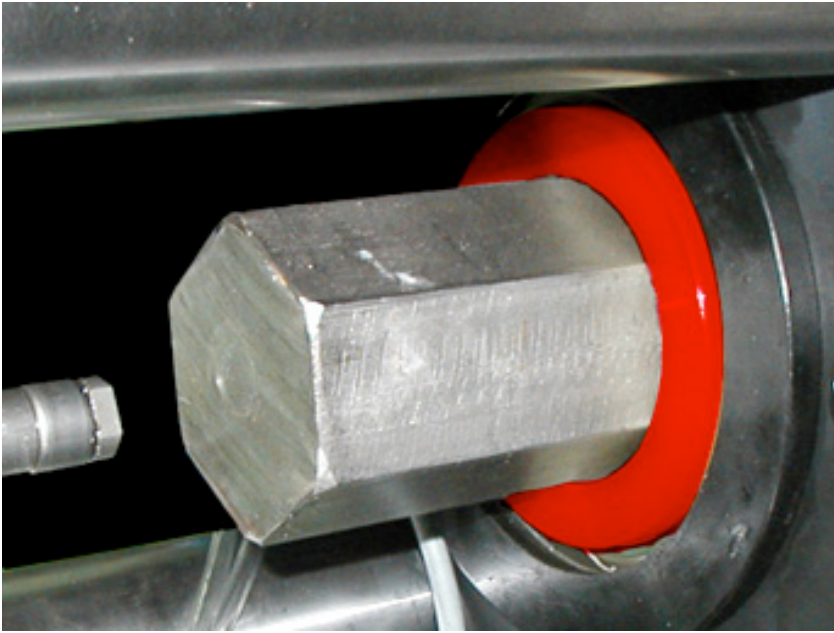
Nocken- und Zusatzaggregatebau. Produkte von EZU werden aber auch im Maschinenbau, in der Luftfahrtindustrie und der Medizintechnik eingesetzt. So greift der Chirurg im Operationssaal zu Knochenschrauben made by EZU. Haushaltsgeräte, Hochdruckreiniger, Sondermaschinen und Fahrräder – überall auf der Welt wird Qualität aus Königsheim eingebaut.



Joachim Dufner, Fertigungsleitung, EZU GmbH: „Eine intelligente und strategische Ausrichtung des Maschinenparks entscheidet den Wettbewerb der Zukunft“.

Ein Leitmotiv zieht sich dabei wie ein roter Faden durch die Erfolgsgeschichte: Mit innovativen Technologien und qualifizierten Mitarbeitern wird herausragende Qualität produziert. Das Fertigungsspektrum reicht von CNC-Langdrehmaschinen über CNC-Kurzdrehmaschinen, Mehrspindeltechnologie (CNC und Kurve), bis hin zu CNC-gesteuerten Kurzdrehmaschinen mit Handlingtechnologie für Trockenbearbeitung, Hartbearbeitung und Feinstbearbeitung.

Da an den Mehrspindlern bereits seit Jahren Stangenlademagazine von CUCCHI GIOVANNI (Modell DBM – Integralhinterlader) erfolgreich im Einsatz sind, wurde auf der Suche nach einem neuen Lademagazin für Kurzdreher bis 70 mm der Schritt gewagt.



EZU Königsheim steht für Spezialisierung und Know-How im Bereich CNC-Kurzdrehen – die logische Konsequenz war, wie an den Mehrspindlern, ein zuverlässiges Lademagazin mit schnellen Ladezeiten einzusetzen. Dies war aber nicht der ausschlaggebende Punkt, denn noch viel wichtiger ist bei Sechskant- aber auch Rundmaterial die Drehzahl und Laufruhe des Lademagazins hinter dem Kurzdreher.

Optimale Führung des Stangenmaterials und somit Taktzeiteinsparung durch hohe Drehzahlen

J. Dufner: „Meine Bedenken diesbezüglich haben sich mit dem 1. gelieferten CNCDB70 erledigt – im Gegenteil. Mit dem CNCDB70 fahren wir optimale Schnittwerte mit unseren Werkzeugen. Die für die Schnittdaten notwendigen hohen Drehzahlen waren gerade bei Sechskant durch die entstehenden Schwingungen problematisch. Bei diesem System werden Vibrationen optimal absorbiert. Wir sparen uns sogar den teuren Verschleiß des Führungskanals und konnten durch die sehr gute Performance signifikante Taktzeiteinsparungen erzielen. Das Stangenmaterial ist optimal geführt und wir haben kürzere Reststücke, da dieses Lademagazin nicht mit Spannhülsen vorschiebt. Da während der Bearbeitung des letzten Werkstücks die neue Stange bereits in Wartestellung gebracht wird, ist der Zeitaufwand für den Stangenwechsel maximal 5 Sekunden.“

Lademagazine CNCDB gibt es in den Ausführungen bis 55, 70, 80,90,100,110 und 120 mm Maximaldurchmesser.



CNCDBFX - jetzt auch als Bündellader lieferbar.